

Сведения о научном руководителе, официальных оппонентах и ведущей организации
по диссертации Харламова Игоря Анатольевича
«Исследование и управление плоскостностью при производстве стальных холоднокатаных
полос»

Научный руководитель:

Болобанова Наталия Леонидовна, доктор технических наук, доцент, заведующий кафедрой металлургии, машиностроения и технологического оборудования федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Череповецкий государственный университет».

Шифр специальности: 2.6.4. – «Обработка металлов давлением»

Адрес: ул. Дзержинского, д. 30, ауд. 304, г. Череповец, Вологодская обл., 162600

Тел.: (8202) 51-83-05

E-mail: nlbolobanova@chsu.ru

Официальные оппоненты:

Шаталов Роман Львович, доктор технических наук, профессор, профессор кафедры «Обработка материалов давлением и аддитивные технологии», федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский политехнический университет».

Шифр специальности, по которой была защищена диссертация: 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

Адрес: 107023, г. Москва, ул. Большая Семёновская, д. 38

Тел.: +7(495) 223-05-23

E-mail: mospolytech@mospolytech.ru, mmomd@mail.ru

Основные работы, наиболее близко относящиеся к теме оппонируемой диссертации:

1. Шаталов Р.Л., Бибик П.Ю., Медведев В.А. Исследование влияния чередования продольных и поперечных проходов при прокатке на формирование прочностных и пластических свойств листов из алюминиевого сплава АМг2 // Металлург. – 2026. – № 5. – С. 74-79.
2. Шаталов Р.Л., Медведев В.А., Комаров Ю.Ю. Влияние степени деформации на механические свойства и электрическое сопротивление лент из свинца при прокатке // Заготовительные производства в машиностроении. – 2025. – Т. 23. – № 8. – С. 364-368.
3. Бибик П.Ю., Огмрцян А.Р., Шаталов Р.Л. Исследование влияния прокатки листов из легких сплавов на размеры и свойства // Автоматизированное проектирование в машиностроении. – 2025. – № 19. – С. 55-58.

4. Medvedev V.A., Komarov Yu.Yu. Stabilizing the transverse profile and hardness of S1 alloy strips during rolling, taking into account the asymmetric stiffness of the roll assembly // Metallurgist. – 2025. – Vol. 68. – No. 10. – P. 1468-1476.

5. Шаталов Р.Л., Типалин С.А., Чан Ву Куанг, Сапаров С.М. Исследование влияния чередования продольных и поперечных прокаток листов из алюминиевого сплава А5м на показатели качества проката // Прокатное производство. Приложение к журналу «Технология металлов». – 2025. – № 22. – С. 32-40.

6. Кищенко А.Г., Шаталов Р.Л., Нижельский Д.В., Десятов И.А., Горюнов М.В. Исследование и разработка рациональных режимов горячей прокатки биметаллических листов Х65+316L на стане 2800 АО «Уральская Сталь» // Черные металлы. – 2025. – № 2. – С. 30-36.

7. Шаталов Р.Л. Глобальное влияние творчества академика А.И. Целикова на создание автоматизированных станов горячей прокатки полос и листов на ММЗ «Серп и Молот» и усовершенствование математической модели давления прокатки // Прокатное производство. Приложение к журналу «Технология металлов». – 2025. – № 19. – С. 25-40.

8. Shatalov R.L., Pham V.H., Tran Vu Q. Relationships between the Hardness and the Main Mechanical Properties of Nonferrous Metal Alloy Strips upon Cold Rolling // Russian Metallurgy (Metally). – 2024. – Vol. 2024. – No. 7. – P. 1776-1782.

9. Шаталов Р.Л. Развитие теории расчета силовых показателей прокатки по длине тонких полос и лент // Черные металлы. – 2023. – № 11. – С. 23-28.

10. Шаталов Р.Л., Фам В.Х., Чан В.К. Разработка рациональных условий холодной прокатки лент из сплава АД33 на промышленном стане 175×300, с использованием результатов компьютерного моделирования // Metallurg. – 2023. – № 11. – С. 165-170.

Мунтин Александр Вадимович, кандидат технических наук, директор Инженерно-технического центра АО «Выксунский металлургический завод».

Шифр специальности, по которой была защищена докторская диссертация: 05.02.09 – «Технологии и машины обработки давлением».

Адрес: 607060, Нижегородская область, г. Выкса, ул. Братьев Баташёвых, д. 45

Тел.: 8(910)384-12-05

E-mail: amuntin@gmail.com

Основные работы, наиболее близко относящиеся к теме оппонируемой диссертации:

1. 1. Zinyagin A.G., Muntin A.V., Borisenko N.R., Stepanov A.P., Kryuchkova M.O. A FEM-ML Hybrid Framework for Optimizing the Cooling Schedules of Roll-Bonded Clad Plates // Journal of Manufacturing and Materials Processing. – 2026. – Vol. 10. – No. 2. – P. 49.

2. Ковтунов С.В., Мунтин А.В., Майдола Э.В. Термомеханическая обработка проката как способ достижения высоких потребительских свойств продукции в современном прокатном производстве // Прокатное производство. Приложение к журналу «Технология металлов». – 2026. – № 13. – С. 17-32.
3. Zinyagin A.G., Muntin A.V., Tynchenko V.S., Zhikharev P.I., Borisenko N.R., Malashin I. Recurrent Neural Network (RNN)-Based Approach to Predict Mean Flow Stress in Industrial Rolling // Metals. – 2024. – Vol. 14. – No. 12. – P. 1329.
4. Zinyagin A.G., Brayko D.A., Muntin A.V., Zhikharev P.Yu. Low Carbon Steel CCT Diagram Prediction Using Machine Learning // CIS Iron and Steel Review. – 2024. – Vol. 28. – P. 39-45.
5. Мунтин А.В. Технологические особенности производства стальной полосы различного сортамента на литейно-прокатных комплексах // Metallurg. – 2024. – № 11. – С. 40-50.
6. Коровин А.В., Ионов С.М., Тихонов С.М., Мунтин А.В., Лабышкина Т.А. Разработка и анализ использования температурной модели раската при прокатке на реверсивном стане // Заготовительные производства в машиностроении. – 2024. – Т. 22. – № 3. – С. 122-128.
7. Мунтин А.В., Скачков С.Д., Бойко А.С., Астафьев Д.С. Особенности технологии производства рулонного проката из микролегированных бором сталей на литейно-прокатном комплексе // Прокатное производство. Приложение к журналу «Технология металлов». – 2024. – № 19. – С. 12-19.
8. Жихарев П.Ю., Мунтин А.В., Брайко Д.А., Крючкова М.О. Искусственный интеллект и машинное обучение в металлургии. Часть 2. Примеры применения // Metallurg. – 2023. – № 10. – С. 99-111.
9. Мунтин А.В., Жихарев П.Ю., Зинягин А.Г., Брайко Д.А. Искусственный интеллект и машинное обучение в металлургии. Часть 1. Методы и алгоритмы // Metallurg. – 2023. – № 6. – С. 124-130.
10. Зинягин А.Г., Мунтин А.В., Крючкова М.О. Исследование сопротивления деформации трубных сталей в лабораторных условиях и по данным промышленных прокаток с использованием инструментов машинного обучения // Известия высших учебных заведений. Черная металлургия. – 2023. – Т. 66. – № 1. – С. 70-79.
11. Muntin A.V., Shamshin M.N., Ziniagin A.G., Hlybov O.S., Zonov A.S., Kavitsian L.M., Skachkov S.D. Digitalization as the Most Important Tool for the Improvement of Metallurgical Technologies // Metallurgist. – 2023. – Vol. 66. – No. 9-10. – P. 1051-1067.

12. Zinyagin A.G., Borisenko N.R., Muntin A.V., Kruchkova M.O. Features of Finite Element Modeling for Hot Rolling Process of Clad Sheets and Strips // CIS Iron and Steel Review. – 2023. – Vol. 26. – P. 51-57.

13. Даниленко А.В., Мунтин А.В., Хлыбов А.А. Методика оценки склонности металла к трещинообразованию при различных режимах прокатки // Черные металлы. – 2023. – № 10. – С. 85-92.

Ведущая организация:

Полное наименование организации: Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Липецкий государственный технический университет»

Сокращенное наименование: ФГБОУ ВО «ЛГТУ»

Ведомственная принадлежность: Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Ректор: Загеева Лилия Александровна

Адрес: 398055, Россия, г. Липецк, ул. Московская, д. 30

Телефон: +7 (4742) 328-000

E-mail: mailbox@stu.lipetsk.ru

Адрес официального сайта: <https://stu.lipetsk.ru/>

Основные работы, наиболее близко относящиеся к теме оппонируемой диссертации:

1. Belskiy S.M., Samsonov S.M. On the measure of nonflatness of rolled strips and sheets // Metallurgist. – 2025. – Vol. 69. – No. 2. – P. 212-217.

2. Polunin D.S., Belskii S.M. Opportunities for the Development of High-Strength Steels in Cold Rolling Mills // Steel in Translation. – 2025. – Vol. 55. – No. 5. – P. 525-529.

3. Polunin D.S., Belsky S.M., Shopin I.I. Comparative Analysis of Cold Rolling Mills 2030 and 1770 // Steel in Translation. – 2025. – Vol. 55. – No. 9. – P. 964-967.

4. Бельский С.М., Усачев М.А., Самсонов С.М. Величины коэффициентов кубической параболы станочной профилировки рабочих валков CVC // Прокатное производство. Приложение к журналу «Технология металлов». – 2025. – № 23. – С. 29-35.

5. Degtev S.S., Filip'ev S.N., Bozhkov A.I., Vladimirov A.D., Morozov A.V., Chernomyrdin V.I., Zhdanov P.A. Study of Flatness Formation of Thin Sheet Rolled Products // Steel in Translation. – 2024. – Vol. 54. – No. 10. – P. 979-986.

6. Шопин И.И. Практика применения бинарной логистической регрессии с целью снижения негативных технологических событий при производстве проката // Черные металлы. – 2024. – № 4. – С. 27-32.

7. Полуниин Д.С., Бельский С.М. Возможности развития производства высокопрочных сталей на станах холодной прокатки // Прокатное производство. Приложение к журналу «Технология металлов». – 2024. – № 21. – С. 8-13.
8. Горбунов К.С., Носов Л.В., Мазур И.П. Исследование влияния асимметрии на энергосиловые параметры при холодной прокатке // Черные металлы. – 2024. – № 7. – С. 52-55.
9. Degtev S.S., Bozhkov A.I., Filip'ev S.N., Chernomyrdin V.I., Morozov A.V., Os'kin A.G., Yusupov V.S., Cheglov A.E. Stabilization of Strip Thickness in Nonstationary Stages of the Cold Rolling Process on a Multi-Stand Mill // Steel in Translation. – 2024. – Vol. 54. – No. 4. – P. 314-327.
10. Degtev S.S., Bozhkov A.I., Filip'ev S.N., Chernomyrdin V.I., Morozov A.V., Os'kin A.G., Cheglov A.E. Constructing Mathematical Models for Longitudinal Section Profile Formation in the End Parts of Cold-Rolled Strips at Unsteady-State Rolling Stages Using a Multistand Rolling-Mill // Steel in Translation. – 2024. – Vol. 54. – No. 8. – P. 724-732.
11. Degtev S.S., Bozhkov A.I., Filip'ev S.N., Chernomyrdin V.I., Morozov A.V., Oskin A.G., Cheglov A.E. Development of a Thickness Control Algorithm for Strip in Unsteady-State Stages of the Cold Rolling Process on a Multi-Roll Mill // Steel in Translation. – 2024. – Vol. 54. – No. 8. – P. 773-777.
12. Safronov A.A., Shopin I.I., Belskiy S.M. Influence of the Variation of Mechanical Properties and Thickness in Hot-Rolled Strips of Electrical Anisotropic Steel to Stabilize Cold Rolling // Metallurgist. – 2023. – Vol. 66. – No. 11-12. – P. 1557-1561.
13. Belskiy S.M., Kovalev D.A., Pimenov V.A., Mazur I.P., Shopin I.I., Dagman M.A. Testing of the Technology of Hot Rolling of Transformer Steel Strips with Edge-Drop Compensation Using Hot-Rolling Mill (Model 2000) at "Novolipetsk Steel" // Metallurgist. – 2023. – Vol. 67. – No. 5-6. – P. 732-737.
14. Ковалев Д.А., Пименов В.А., Дагман М.А., Бельский С.М., Мазур И.П. Разработка математической модели прогнозирования поперечного профиля холоднокатаных полос из динамной стали. Сообщение 1 // Черные металлы. – 2023. – № 3. – С. 25-28.
15. Божков А.И., Дегтев С.С., Ковалев Д.А., Черномырдин В.И., Шульгин Р.И. Автоматизированная система анализа и расчета параметров холодной прокатки полос. Сообщение 2 // Черные металлы. – 2023. – № 4. – С. 47-53.